



# THERMO COUPLE WELDER

熱電対溶接機

# TH-15TC

1

## 簡単操作により誰にでも熱電対接合が可能

本体内蔵式の溶接チャンバと専用ワイヤーホルダにより、  
安全かつ簡単なサーモカップルワイヤの溶接作業がおこなえます。

### Safe Operation of Thermocouple Welding without Difficulty.

With the built-in welding chamber and the special wire holder,  
you can perform safe thermocouple welding without difficulty.

2

## 精度の高い電流制御で高品質溶接。

マイコン搭載フィードバック制御により、  
溶接条件を細かく設定でき、  
安定性の高い溶接電流が得られます。

### High-quality Welding by High-precision Current Control.

The microcomputer-controlled system  
featuring the feedback control function  
ensures fine parameter settings and  
stable welding current.

3

## 設置場所を選ばない コンパクト設計。

Small footprint for Space  
Saving and Flexible Layout.

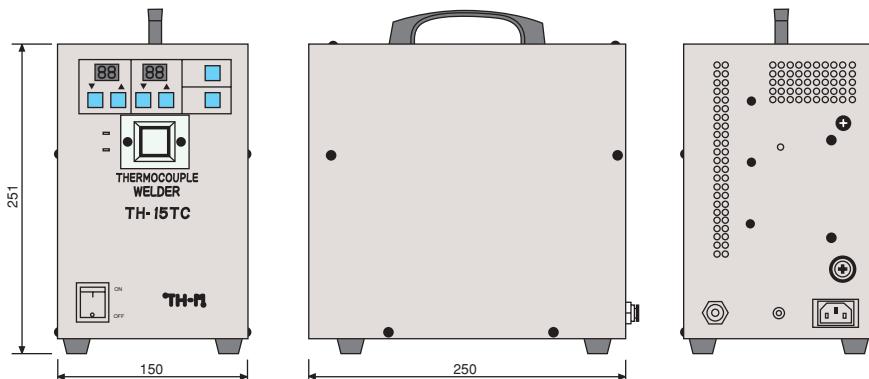


# SPECIFICATION

## [主な用途] Application

本機は熱電対ビーズ製作専用の手動挿入型サーモカップル溶接機です。

アルゴン不活性ガス使用により有害な酸化物層の生成を排除し、均一な熱電対接合の形成が可能です



## [THERMO COUPLE WELDER TH-15TC 仕様]

|            |  |
|------------|--|
| ●溶接方式      | タンゲステン不活性ガス溶接                                    |
| ●ワイヤー線径    | 45~20 AWG 0.05mm~0.8mm径(2本並列)                    |
| ●使用ガastype | アルゴンガス   |
| ●ガス圧       | 0.25MPA (約2.5kgf/cm <sup>2</sup> )               |
| ●溶接トリガ方式   | 電極接触式  |
| ●最大出力電圧    | 開放電圧90V  |
| ●出力電流      | 5~15A,1Aステップ任意設定                                 |
| ●出力電流精度    | ±5%(23±5°C,80%RH以下、結露なしにて)                       |
| ●溶接通電時間    | 0.4~2.0sec,0.2secステップ任意設定                        |
| ●溶接通電時間精度  | ±1%(23±5°C,80%RH以下、結露なしにて)                       |
| ●ガス制御      | 電磁弁内蔵、プリフロー／アフターフロー固定                            |
| ●使用温湿度範囲   | 0~40°C,80%RH以下(結露のないこと)                          |
| ●保存温湿度範囲   | -10~50°C,80%RH以下(結露のないこと)                        |
| ●高度        | 2000mまで  |
| ●電源        | AC 100V,50/60Hz                                  |
| ●消費電力      | 600W   |
| ●寸法・重量     | 150(W)×250(H)×250(D)(突起物含まず)、9.4kg               |
| ●付属品       | 3Pプラグ付電源コード、3P-2P電源プラグアダプタ、ワイヤーホルダ(ハンドピース)、取扱説明書 |

※製品改良等により外観および仕様の一部を予告なく変更することがあります。

The outside and the part of specifications of the system are subject to change without notice, due to further improvement of the system.

### [輸出時の注意]

外国為替及び外国貿易管理法の規定により戦略物資等(または役務)に該当するものに付いては、日本国外に輸出する際に同法に基づき日本国政府の輸出許可が必要です。お買上げ頂いた製品で所在確認の必要がある製品は、輸出、移設、転売、破棄などの際は下記にご連絡ください。

東京ハイマックス株式会社 営業部 045-790-5391

### Points to be noted for export

The Exchange and Foreign Trade Control Law of Japan as strategic goods or services, permission must be obtained from the Japanese Government before exporting them from Japan. For products which you purchased and which must be located, please make contact with the following when they are exported, moved, resold, disposed of and others.

安全にお使いいただくため、ご使用の前に必ず取り扱い説明書をお読みください。  
For your safety, please read the manual before process.

## お問い合わせ先 [INFORMATION]

**THM** 精密溶接機の  
ティー・エイチ・エム株式会社

〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦1-1-1

横浜ハイテクセンター1F

1-1-1 Fukuura, Kanazawa-ku, Yokohama-shi, Kanagawa 236-0004 Japan

TEL 045 (790) 5391 FAX 045 (790) 5394

<http://www.tokyo-hi-max.co.jp>

タイラントサービス部／中国サービス部／

韓国サービス部開設／台湾サービス部

Service Offices in Thailand and China and Korea and Taiwan

will be opened.